



### Конструкция

Водокольцевые самовсасывающие моноблочные насосы с рабочим колесом звездчатого типа **с антиблокировочным кольцом**.

CA: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.

B-CA: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.  
Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

### Применение

для чистых невязрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для конструкционных материалов насоса.

для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты)

для перекачивания жидкостей, в которых присутствует воздух или газ или которые подаются на всасывание с короткими перебоями для водоснабжения из колодцев

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .

Температура окружающего воздуха не более  $40^{\circ}\text{C}$ .

Манометрическая высота всасывания не более 9 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

CA: трехфазный – 230/400 В ( $\pm 10\%$ )

CAM: монофазный 230 В ( $\pm 10\%$ ) с термозащитным устройством  
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

**Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.**

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

### Специальные исполнения под заказ

другие напряжения

частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

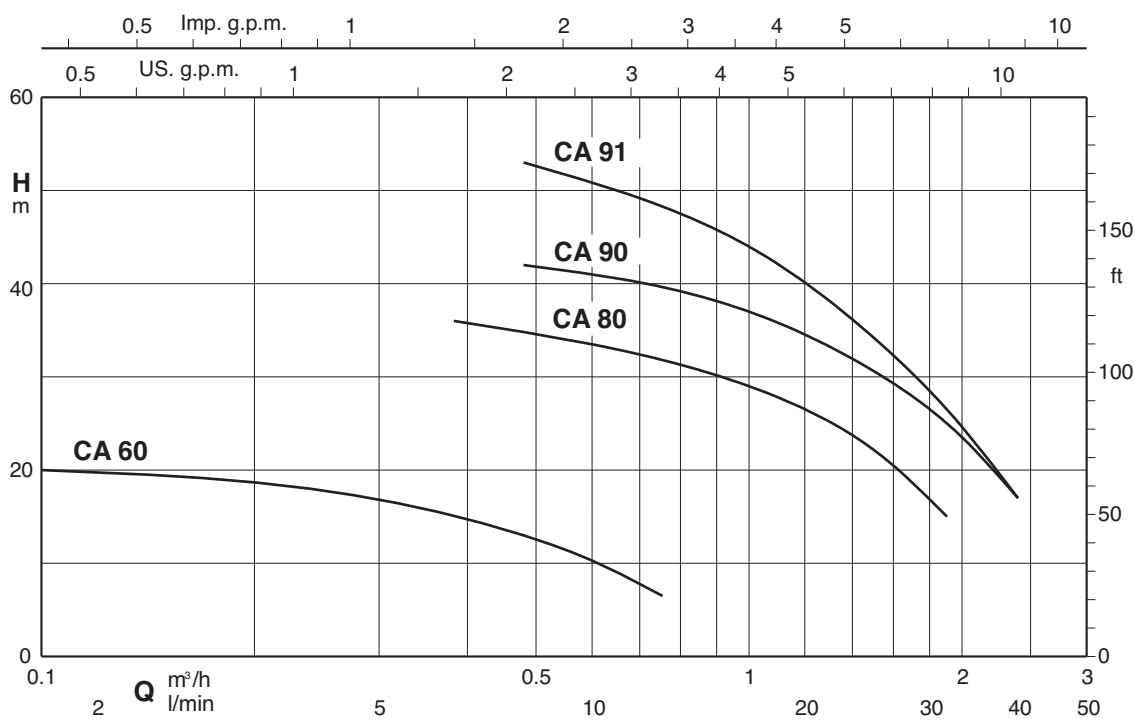
специальные мех. уплотнения

для среды с более высокой или более низкой температурой  
исполнение с основанием

### Конструкционные материалы

| Составная часть | CA                                                  | B-CA                                                       |
|-----------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Корпус насоса   | Чугун                                               | Бронза                                                     |
| Соединит. часть | GJL 200 EN 1561                                     | G-Cu Sn 10 EN 1982                                         |
| Рабочее колесо  | Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705                    |                                                            |
| Вал             | Хромовая сталь, стандарт 1.4104 EN 10088 (AISI 430) | Хромоникелевомолибденовая сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316) |
| Мех. уплотнение | Уголь – керамика – NBR                              |                                                            |

### Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



Тех. характеристики  $n \approx 2900$  об./мин.

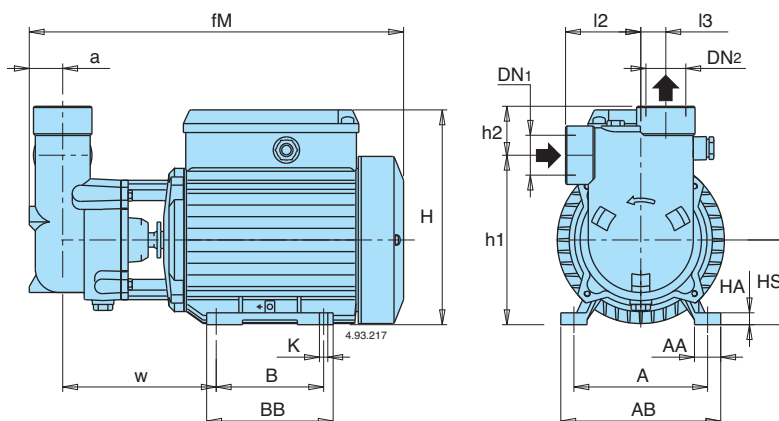
| 3 ~ 230 V 400 V      |            |            | 1 ~ 230 V P <sub>1</sub> |            |      | P <sub>2</sub> |      | Q<br>m <sup>3</sup> /h<br>l/min | 0,12 | 0,24 | 0,38 | 0,48 | 0,6  | 0,75 | 1  | 1,2 | 1,5 | 1,89 | 2,4 |
|----------------------|------------|------------|--------------------------|------------|------|----------------|------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|----|-----|-----|------|-----|
| A                    | A          |            | A                        | kW         | kW   | HP             |      |                                 | 2    | 4    | 6,3  | 8    | 10   | 12,5 | 16 | 20  | 25  | 31,5 | 40  |
| CA 60E<br>B-CA 60E   | 1,7        | 1          | CAM 60E<br>B-CAM 60E     | 1,6        | 0,26 | 0,15           | 0,2  | H<br>m                          | 20   | 18   | 15,5 | 13   | 10,5 | 6,5  |    |     |     |      |     |
| CA 80E<br>B-CA 80/A  | 2,8<br>2,3 | 1,6<br>1,3 | CAM 80E<br>B-CAM 80/A    | 3,3<br>3,6 | 0,72 | 0,45           | 0,6  |                                 |      |      | 36   | 35   | 33,5 | 31,5 | 29 | 26  | 22  | 15   |     |
| CA 90/A<br>B-CA 90/A | 3          | 1,7        | CAM 90/A<br>B-CAM 90/A   | 4,5        | 0,9  | 0,55           | 0,75 |                                 |      |      |      | 42   | 41   | 40   | 37 | 34  | 30  | 25   | 17  |
| CA 91/B<br>B-CA 91/B | 3,7        | 2,2        | CAM 91/A<br>B-CAM 91/A   | 5,7        | 1,2  | 0,75           | 1    |                                 |      |      |      | 53   | 51   | 48   | 44 | 39  | 34  | 26,5 | 17  |

P<sub>1</sub> Максимальная потребляемая мощность.P<sub>2</sub> Номинальная мощность двигателя.

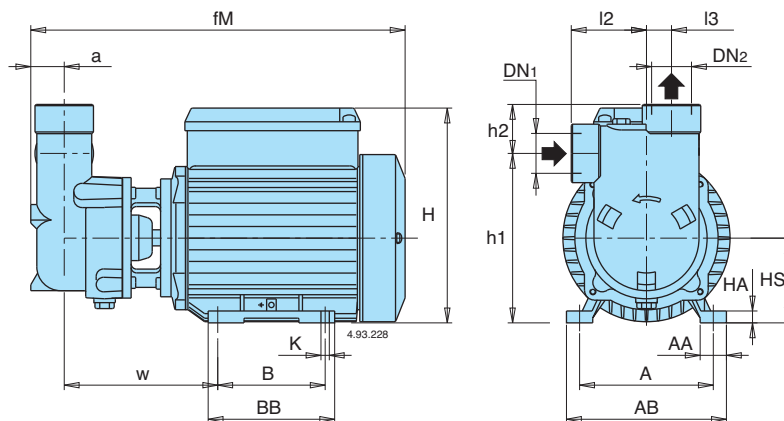
B-CA = Исполнение из бронзы

H Общая высота напора в м

## Размеры и вес

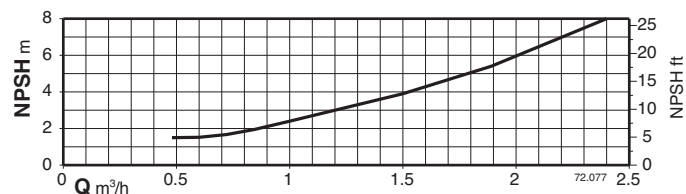
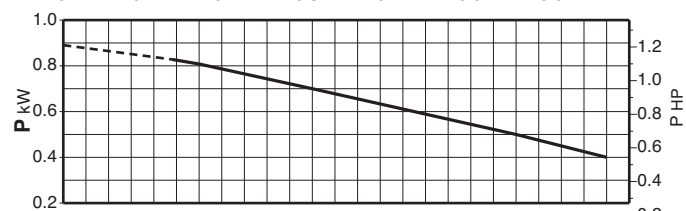
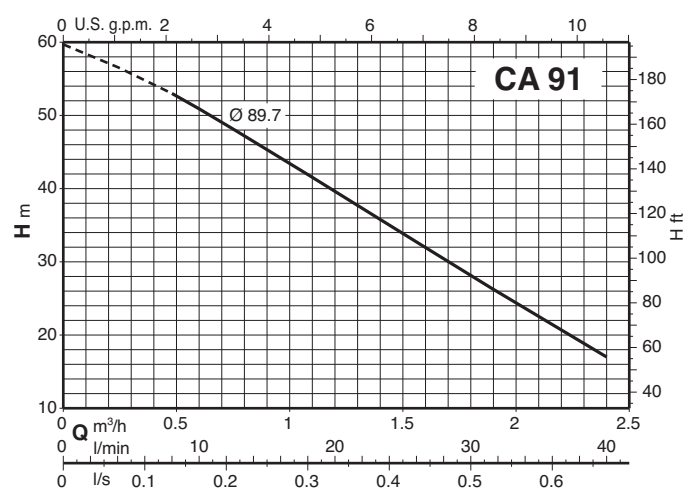
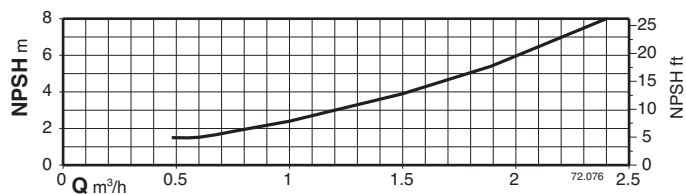
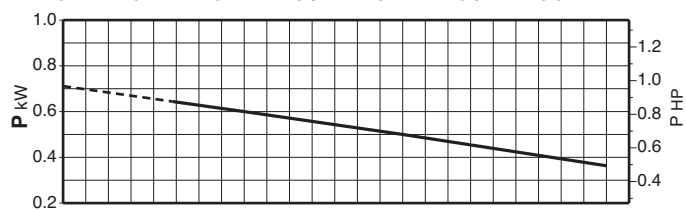
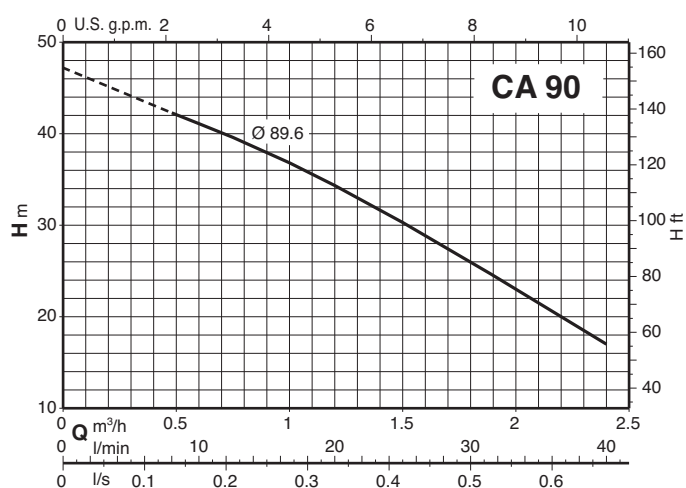
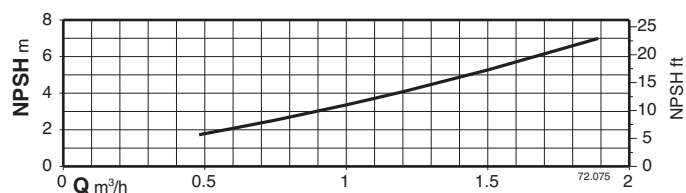
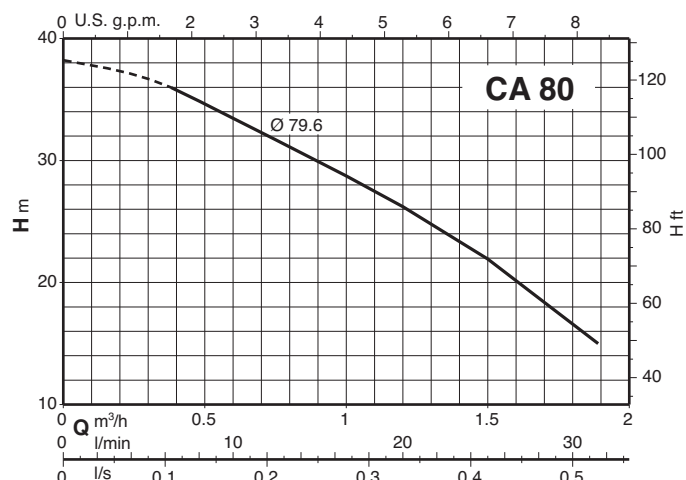
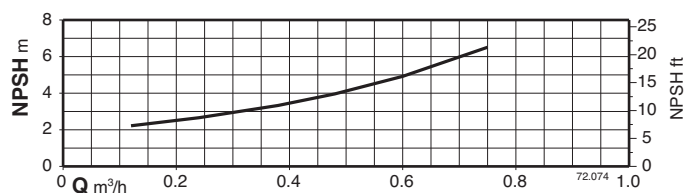
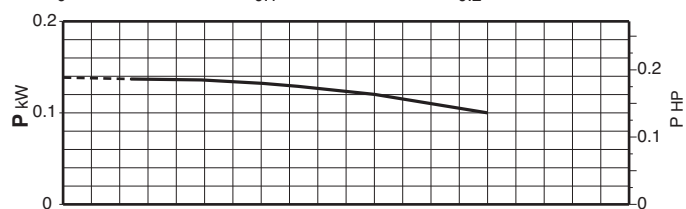
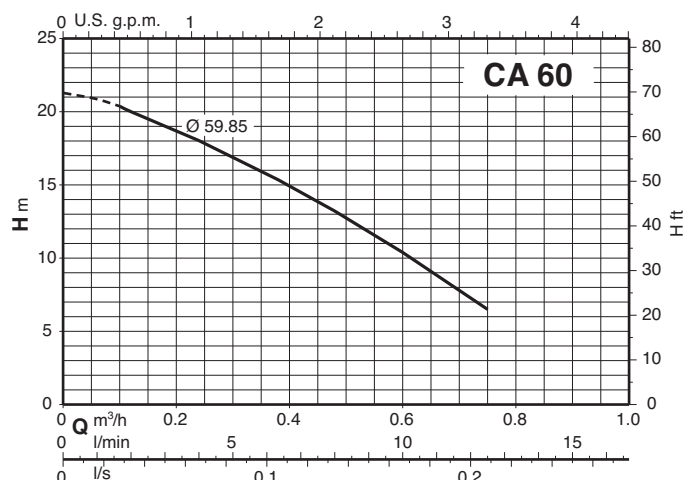


| ТИП               | DN1     | DN2   | мм |     |    |    |     |     |     |    |     |     |    |   |    |    |     |    | kg   |      |
|-------------------|---------|-------|----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|---|----|----|-----|----|------|------|
|                   | ISO 228 |       | a  | fM  | HS | h2 | h1  | H   | BB  | B  | AB  | A   | AA | K | I2 | I3 | w   | HA | CA   | B-CA |
|                   |         |       |    |     |    |    |     |     |     |    |     |     |    |   |    |    |     |    |      |      |
| CA 60E - B-CA 60E | G 1/2   | G 1/2 | 18 | 256 | 63 | 25 | 103 | 158 | 96  | 80 | 122 | 100 | 22 | 7 | 45 | 14 | 103 | 8  | 6    | 6,8  |
| CA 80E            | G 3/4   | G 3/4 | 23 | 272 | 63 | 27 | 126 | 158 | 96  | 80 | 122 | 100 | 22 | 7 | 55 | 17 | 109 | 8  | 7,6  | -    |
| CA 90/A           | G 1     | G 1   | 28 | 318 | 71 | 41 | 142 | 182 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 7 | 63 | 21 | 128 | 10 | 10,8 | -    |
| CA 91/B           |         |       |    |     |    |    |     |     |     |    |     |     |    |   |    |    |     |    | 12,2 | -    |

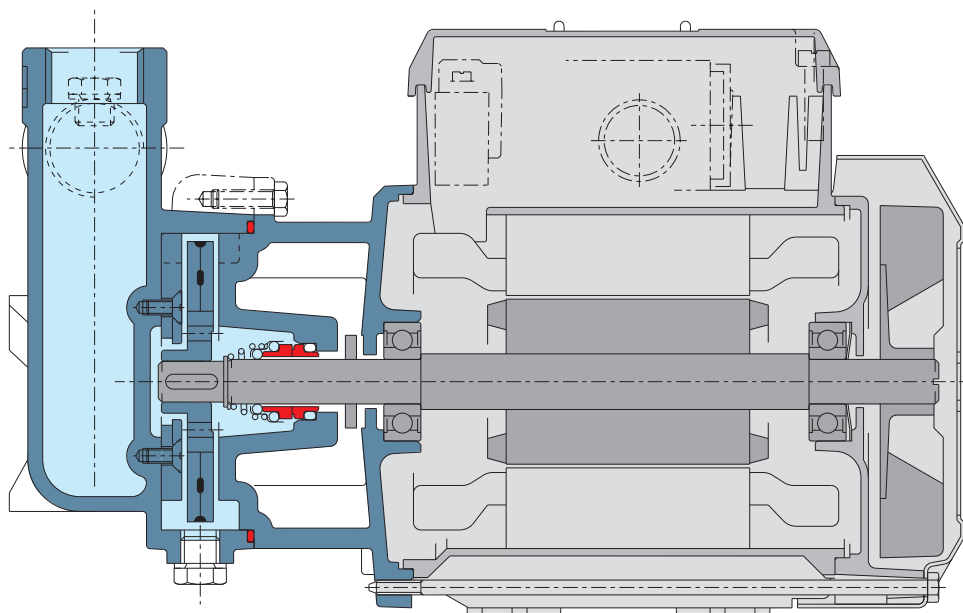


| ТИП       | DN1     | DN2   | MM |     |    |    |     |     |     |    |     |     |    |   |    |    |     |    | kg   |
|-----------|---------|-------|----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|---|----|----|-----|----|------|
|           | ISO 228 |       | a  | fM  | HS | h2 | h1  | H   | BB  | B  | AB  | A   | AA | K | I2 | I3 | w   | HA | B-CA |
| B-CA 80/A | G 3/4   | G 3/4 | 23 | 307 | 71 | 27 | 134 | 182 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 7 | 55 | 17 | 122 | 10 | 10   |
| B-CA 90/A | G 1     | G 1   | 28 | 318 | 71 | 41 | 142 | 182 | 106 | 90 | 134 | 112 | 22 | 7 | 63 | 21 | 128 | 10 | 13,1 |
| B-CA 91/B |         |       |    |     |    |    |     |     |     |    |     |     |    |   |    |    |     |    | 14,7 |

### Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



## Вид в разрезе

**БЫСТРОЕ ВСАСЫВАНИЕ**

Конфигурация гидравлической части корпуса насоса обеспечивает быстрое всасывание после заполнения водой корпуса насоса.

**ГИБКОСТЬ**

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

**ЛЕГКОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ**

Конструкция с противоизносным кольцом прикрученным к корпусу насоса, позволяет быструю замену в случае износа, что упрощает обслуживание насоса.